

# Battello rimorchiatore portuale

 by  **West**  
Navaltech Srl



MARINE

# Battello rimorchiatore portuale

## Caratteristiche generali

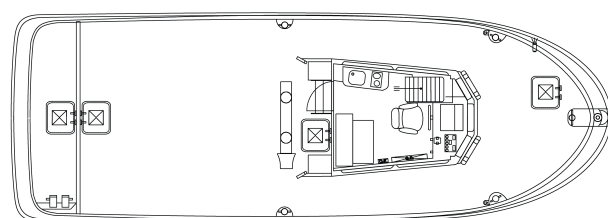
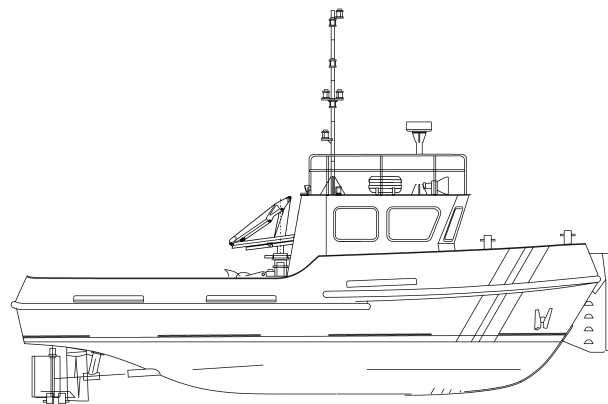
- Scafo e coperta in acciaio al carbonio certificato
- Cabina in alluminio navale 5083
- Bottazzo perimetrale in gomma ad alta resistenza con spingitore prodiero rinforzato
- Serbatoio carburante con doppio fondo anti inquinamento
- Allestimento personalizzabile a seconda dell'uso previsto
- Armadi e alloggiamenti per dotazioni
- Cabina climatizzata

## Specifiche tecniche

Certificazione	Dichiarazione ai fini Annotazioni di Sicurezza RINA
Stazza Nazionale	< 25
Lunghezza	14.50 m
Larghezza	4.70 m
Dislocamento a pieno carico	56 t
Bullard Pull	10 t
Capacità casse carburante	2 x 2500 litri con doppiofondo
Capacità casse acqua dolce	2 x 500 liters
Velocità massima	10.7 kts
Velocità di crociera	9 nodi
Autonomia a 9 nodi	30 miglia
Autonomia a 8 nodi	700 miglia
Materiale scafo	acciaio al carbonio
Materiale sovrastruttura	alluminio 5083

## Motorizzazioni

- Motorizzazione 2 x 450 hp ( 2 x 331 kW ) MAN Heavy Duty
- Propulsione = 2 x linee asse con mantello



## Dotazione standard

- Generatore Diesel da 10 kW 50 Hz monofase
- Rete elettrica 230 V DC
- Rete elettrica 24 V AC
- Radar Furuno portata 48 nm
- GPS cartografico Furuno
- Display multifunzione Furuno 12 "
- Ecoscandaglio Furuno
- Timoneria elettroidraulica
- Centralina oleodinamica
- Salpancore idraulico con tonneggio
- Verricello idraulico di tonneggio
- Gru idraulica da 400 kg di portata massima
- Condizionamento a pompa di calore
- Boiler elettrico da 75 litri
- Gancio di rimorchio certificato
- Nr 7 bitte in acciaio strutturali
- Bottazzo perimetrale D 150 mm
- Bottazzo per spingitore prodiero D 300 mm
- Albero luci di navigazione abbattibile
- Nr 2 cabine con 3 posti letto
- Nr 1 bagno con doccia
- Impianto antincendio certificato PYROFF ( bassi costi di gestione)
- Nr 1 pompa sentina/incendio elettrica da 50 mc/h
- Nr 1 pompa sentina/incendio trainata da 35 mc / h

## Optional

- Generatore Diesel da 16 kW 50 Hz Monfase
- Sistema di refrigerazione motori di propulsione con Keel Cooling



I dati riportati hanno carattere indicativo e non sono vincolanti per il costruttore; pertanto essi possono subire variazioni senza preavviso.



Azienda certificata  
con sistema ISO EN 9001



STEM s.r.l. - Strada Ghiaie, 12/D - 43014 Medesano (PR) - Italia  
Ph. +39 0525 430102 • Fax +39 0525 421341 • info@stem.it